



ARDEX STC COAT M 160

2-K Schutzschicht, PU, matt mit Antislip

- kratzfest
- chemische Beständigkeit
- transparent
- erleichtert die Reinigung



Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

ARDEX STC COAT M160 ist eine kratz feste, matte PU-Schutzschicht, die sehr einfach ohne Rollerstreifen aufgetragen werden kann. ARDEX STC COAT M160 wird als Schutzschicht bei ARDEX stoneCARPET Natursteinteppich im Wohnbereich und bei Mörtelbelag im Duschbereich eingesetzt. Diese Schutzschicht verringert die Schmutzablagerung und erleichtert dadurch die Pflege.

Geeignete Untergründe sind:

- Natursteinteppich
- Mörtelbelag

Art:

ARDEX STC COAT M160 ist ein 2-komponentiger Polyurethanlack auf Wasserbasis mit matter Oberfläche. ARDEX STC COAT M160 besitzt eine Körnung von 160 µ. Diese Körnung erhöht subjektiv die Rutsicherheit.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss ausreichend trocken, tragfähig und trennmittelfrei sein. ARDEX STC COAT M160 kann zusätzlich auf den Porenverschluss ARDEX STC FINISH aufgetragen werden.

Der Untergrund darf nicht älter als 24 Stunden sein. Untergründe, die mit einem Bindemittel auf Epoxid- bzw. Polyurethanbasis hergestellt worden sind und älter als 24 Stunden sind, müssen vorab leicht angeschliffen werden.

Verarbeitung:

Die Komponente A und Komponente B von ARDEX STC COAT M160 sind im Gebinde bereits werkseitig vordosiert. Die beiden Komponenten werden solange vermischt, bis ein homogenes Gemisch entsteht. Dieses muss mindestens 3 Minuten lang verrührt werden. Wir empfehlen dafür ein langsam drehendes Rührwerk zB COLLOMIX Xo4.

Es muss darauf geachtet werden, dass die Komponente A vor dem Mischen mit der Komponente B gründlich aufgerührt werden muss.

ARDEX STC COAT M160 wird nun mit einem geeigneten Lackroller auf der Bodenoberfläche aufgetragen. Da die Topfzeit bei der Verarbeitung nicht immer merkbar ist, sollte darauf geachtet werden, dass ARDEX STC COAT M160 innerhalb von 2 Stunden verarbeitet wird. Nach 2 Stunden lässt die Haftung merkbar nach.

ARDEX STC COAT M160 ist sehr einfach zu verarbeiten und hinterlässt bei sorgfältigem Auftragen in zwei Richtungen (kreuzweise) keine sichtbaren Streifen.

Falls ARDEX STC COAT M160 an warmen Tagen zu schnell trocknet, ist es möglich die Trocknungszeit zu verlängern, indem 5% Wasser nach dem Anmischen hinzugefügt wird. Diese Zugabe verhindert die sichtbaren Ränder der Rolle beim Auftragen von ARDEX STC COAT M160.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.

ARDEX STC COAT M160 ist gegen handelsübliche Reinigungsmittel beständig.

ARDEX STC COAT M 160

2-K Schutzschicht, PU, matt mit Antislip

Hinweis:

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.
Nur für den gewerblichen Verwender!

Wichtig: Ab dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung eine angemessene Schulung erfolgen. Weitere Infos finden Sie unter www.ardex.at/de/ardex-diisocyanate.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Materialbedarf:	ca. 0,1–0,15 kg/m ² pro Schicht
Mischungsverhältnis:	100 Teile Komponente A + 10 Teile Komponente B
Farbe:	milchig, transparent nach Trocknung
Viskosität:	ca. 250 mPa.s
Verarbeitungstemperatur:	+10°C – +30°C
Topfzeit (+20°C):	ca. 120 Minuten
Trocknung (+20°C/65% rF):	nach ca. 16 Stunden begehbar
Mechanische Belastbarkeit (+20°C):	nach ca. 2 Tagen
Chemische Belastbarkeit (+20°C):	nach ca. 7 Tagen
Dichte (+20°C):	ca. 1,0 kg/dm ³
Feststoffanteil:	ca. 40%
Flammpunkt:	Komponente A: > 100°C Komponente B: > 180°C
Verdünnung:	max. 5% Wasser
Reinigung:	Wasser
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Abpackung:	Set mit 4,6 kg netto bestehend aus 4,2 kg Komponente A und 0,4 kg Komponente B
Lagerung:	In kühlen, trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Frostfrei lagern.
Diisocyanate enthalten	ja